

SATURN BLOCK



LEHENGOMAK, S.A.



Stucchi®

A CONSTANT FLOW OF SOLUTIONS



SERIE: SATURN BLOCK

 **LEHENGOTAK, S. P. A.**

PATENTED

INTERCAMBIABILITÀ: ISO 16028

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Skid steer
- Escavatori
- Macchine movimento terra

Il blocco "Saturn" è la soluzione Stucchi per rispondere alle esigenze delle macchine operatrici moderne; in questo prodotto si riassume tutta l'esperienza che l'Azienda ha elaborato in campo oleodinamico.

Progettato e sviluppato in stretta collaborazione con primari riferimenti nel mondo del movimento terra, è dotato di un sistema di scarico pressione residua, che permette connessioni e disconnessioni delle due linee di potenza, anche in presenza di pressioni residue sia dalla parte maschio che dalla parte femmina.

Ha un disegno modulare e flessibile per alloggiare, a richiesta, innesti size $\frac{1}{2}$, $\frac{5}{8}$ e $\frac{3}{4}$ (A13, A15 e A17).



Stucchi®

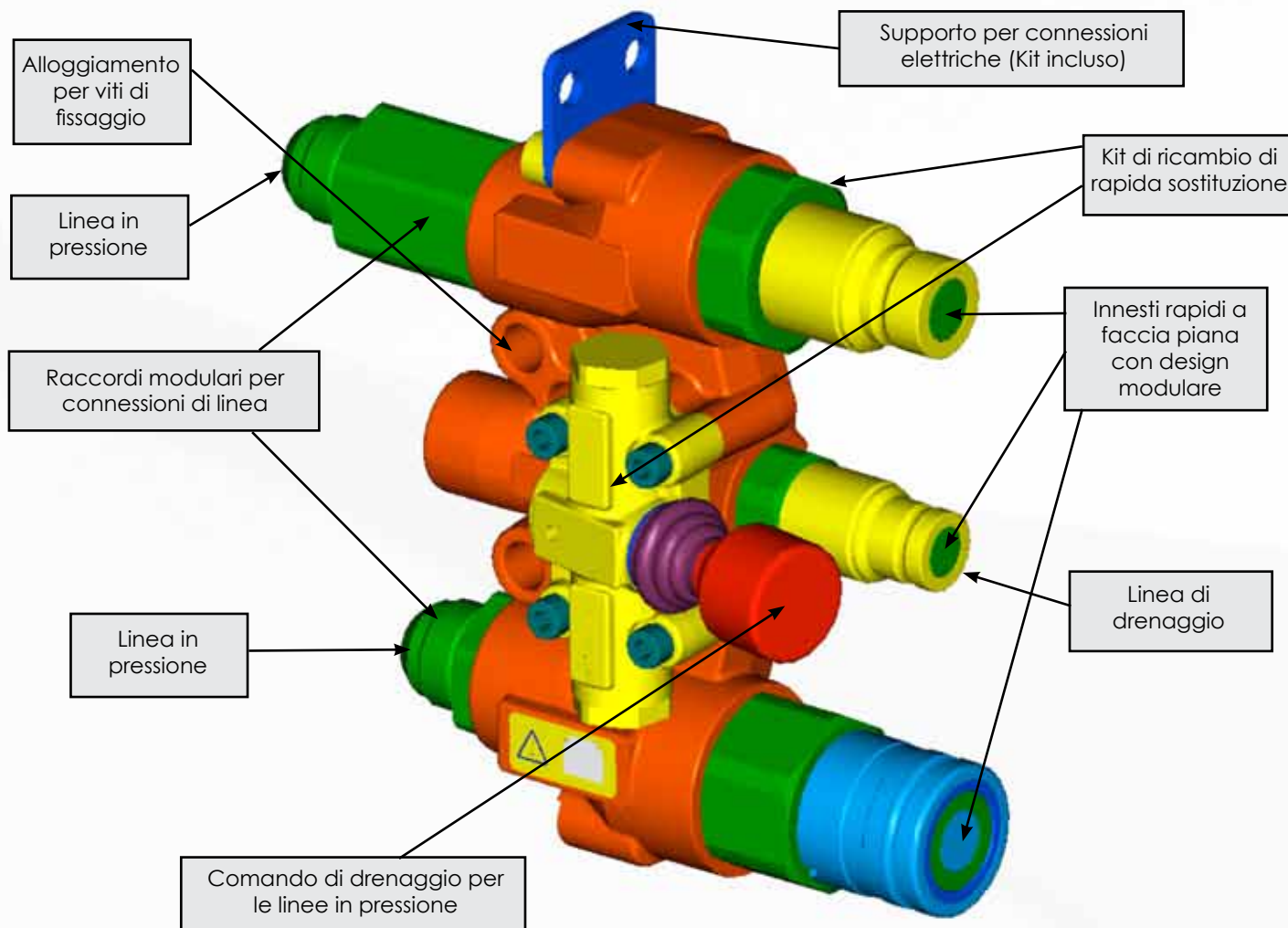
A CONSTANT FLOW OF SOLUTIONS

 **LEHENGOTAK, S. P. A.**

SERIE: SATURN BLOCK

CARATTERISTICHE TECNICHE E OPZIONALI

- Intercambiabilità degli innesti: dotato di innesti a facce piane intercambiabili ISO 16028 disponibili in diverse configurazioni e diverse dimensioni nominali.
- Sistema di tenuta innesti: A faccia piana
- Sistema di aggancio innesti: A sfere
- Accoppiamento: Spingendo una parte verso l'altra
- Disaccoppiamento: Arretrando la ghiera dell'innesto femmina
- Accoppiamento con pressione residua: Dopo aver scaricato la pressione residua con la manopola
- Disaccoppiamento con pressione residua: Dopo aver scaricato la pressione residua con la manopola
- Filettature disponibili: ¼ Jic per linee di pressione, 3/8 sae per linea di drenaggio.
- Filettature a richiesta: Metrico DIN, ORFS, SAE, BSP o altro.
- E' possibile montare differenti configurazioni di innesti.
- Materiale di costruzione: Acciaio al carbonio ad alta resistenza.
- Trattamento superficiale: Zincatura CrIII
- Molle esterne: AISI 302
- Molle interne: Acciaio C72
- Sfere: Acciaio duro 100 C6
- Guarnizioni: standard in NBR (Nitrile), POM.
- Anelli Antiestrusione: PTFE



VANTAGGI

- Sistema di scarico pressione residua, che permette connessioni e disconnessioni degli innesti in presenza di pressioni residue
- Il prodotto consente di drenare la pressione residua prima della connessione e disconnessione, consentendo l'aggancio senza pressione e senza sforzi in condizioni di sicurezza, per ridurre i rischi di infortunio.
- Facile pulizia delle facce piane che evita l'ingresso di sporco durante l'accoppiamento garantendo la pulizia del circuito.
- Irrilevante perdita di fluido durante il disaccoppiamento nel pieno rispetto dell'ambiente.
- Irrilevante ingresso d'aria durante l'accoppiamento garantendo un corretto funzionamento del circuito.
- Il disegno interno brevettato, garantisce la massima resistenza e la minima perdita di carico portando al risparmio energetico dell'intero sistema.
- Buona resistenza alle pressioni idrauliche pulsanti.
- Kit ricambio innesti a costo contenuto e di facile sostituzione.
- Design compatto e flessibile (può alloggiare innesti di dimensioni diverse).
- Semplice e sicuro da usare.
- Piastrina per l'alloggiamento del connettore elettrico (kit piastrina + viti incluso).



Stucchi®



LEHENGOTAK, S. P.A.

MODALITÀ D'USO

- Prima dell'accoppiamento pulire le facce dell'innesto per evitare che lo sporco entri nel circuito.
- Drenare la pressione residua tirando la manopola verso l'esterno e poi : verso l'alto per drenare la pressione dell'innesto superiore, verso il basso per drenare la pressione dell'innesto inferiore.
- Per eseguire l'accoppiamento spingere la parte maschio verso la parte femmina o viceversa.
- Il disaccoppiamento avviene arretrando la ghiera femmina.

Importante : in caso di presenza di pressione residua , prima di disaccoppiare tirare la manopola verso l'esterno e poi: verso l'alto per drenare la pressione dell'innesto superiore , verso il basso per drenare la pressione dell'innesto inferiore.

ATTENZIONE!

- non drenare la pressione:
 - quando gli attrezzi non sono in posizione di riposo
 - durante l'utilizzo degli attrezzi (dovuto al pericolo di un inaspettato movimento degli attrezzi stessi)
- L'innesto femmina disaccoppiato non deve essere usato con pressione pulsante ad alte frequenze.
- Non accoppiare e disaccoppiare gli innesti in presenza di flusso e/o pressione flussante nel circuito. Dis / Connessione è consentita solo con pressione residua.
- Non accoppiare e disaccoppiare quando la temperatura all'interno del circuito è superiore a 80°C.
- Quando gli innesti sono disaccoppiati, è suggerito l'uso dei tappi di protezione.
- E' importante mantenere una buona pulizia del circuito perché un alto grado di sporco potrebbe compromettere il funzionamento della valvola interna.
- E' necessario predisporre una linea di drenaggio per collegare il maschio centrale.
- Nel caso di accoppiamento con pressione residua lato attrezzatura , utilizzare prodotti adatti (Es. APM).

PERFORMANCE

Description	Size	ISO Size	Rated Flow		Max. flow suggested		Spillage*
			l/min	GPM	l/min	GPM	
SATURN DN13	1/2	12,5	45	11,93	90	23,85	0,020
SATURN DN15	5/8	16	74	19,61	148	39,22	0,026
SATURN DN17	3/4	19	100	26,50	200	53,00	0,032

PERFORMANCE

Description	Max. operating pressure					
	Coupled		Male		Female	
	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi
SATURN DN13	35	5075	33	4785	33	4785
SATURN DN15	35	5075	33	4785	33	4785
SATURN DN17	35	5075	33	4785	33	4785

Max. residual pressure during connection and disconnection			
Male		Female	
Mpa	psi	MPa	psi
25	3625	25	3625
25	3625	25	3625
25	3625	25	3625

* Spillamento è un valore indicativo della perdita di olio per un accoppiamento/disaccoppiamento.

- A richiesta , differenti configurazioni di innesti (Es. Satun con A17+A15) .

- Temperatura d'esercizio:

- Guarnizioni standard NBR (Nitrile) da -20°C a +100°C.

- Test eseguiti:

- Il blocco Saturn è stato testato a impulsi alla massima pressione di esercizio per 1.000.000 impulsi, secondo norma ISO 7241-2 in posizione accoppiata .

Per le perdite di carico dei singoli innesti usati : riferirsi al catalogo della serie " A "

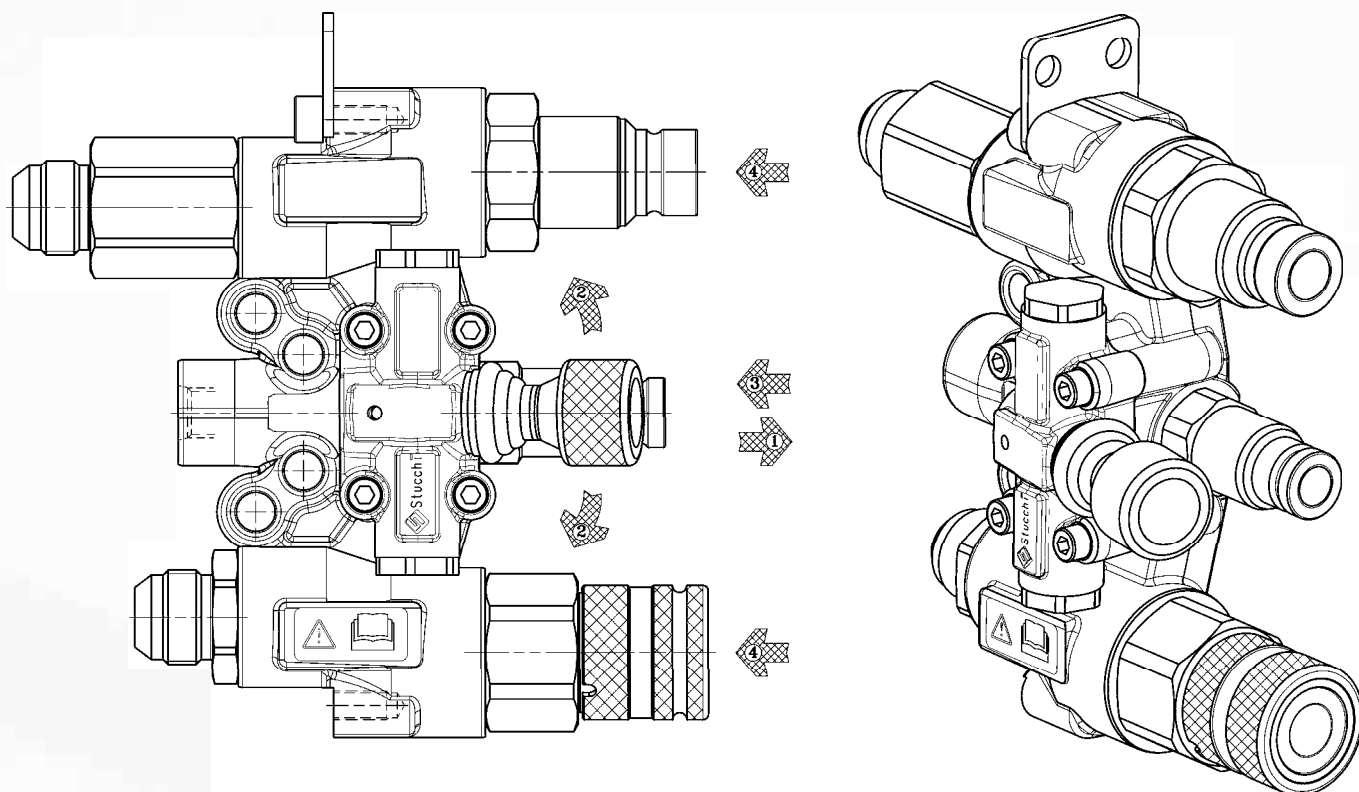
DN 10 = Innessi A9

DN 12.5 = Innessi A13

DN 16 = Innessi A15

DN 19 = Innessi A17

SCHEMA DI LAVORO



Operazione 1

Tirare la leva per sbloccare il sistema di sicurezza

Operazione 2

Spingere in alto la leva per drenare la pressione della linea superiore

Spingere in basso la leva per drenare la pressione della linea inferiore

Operazione 3

Rilasciare la leva

Operazione 4

Procedere con la connessione delle linee in pressione

DIMENSIONI DI INGOMBRO

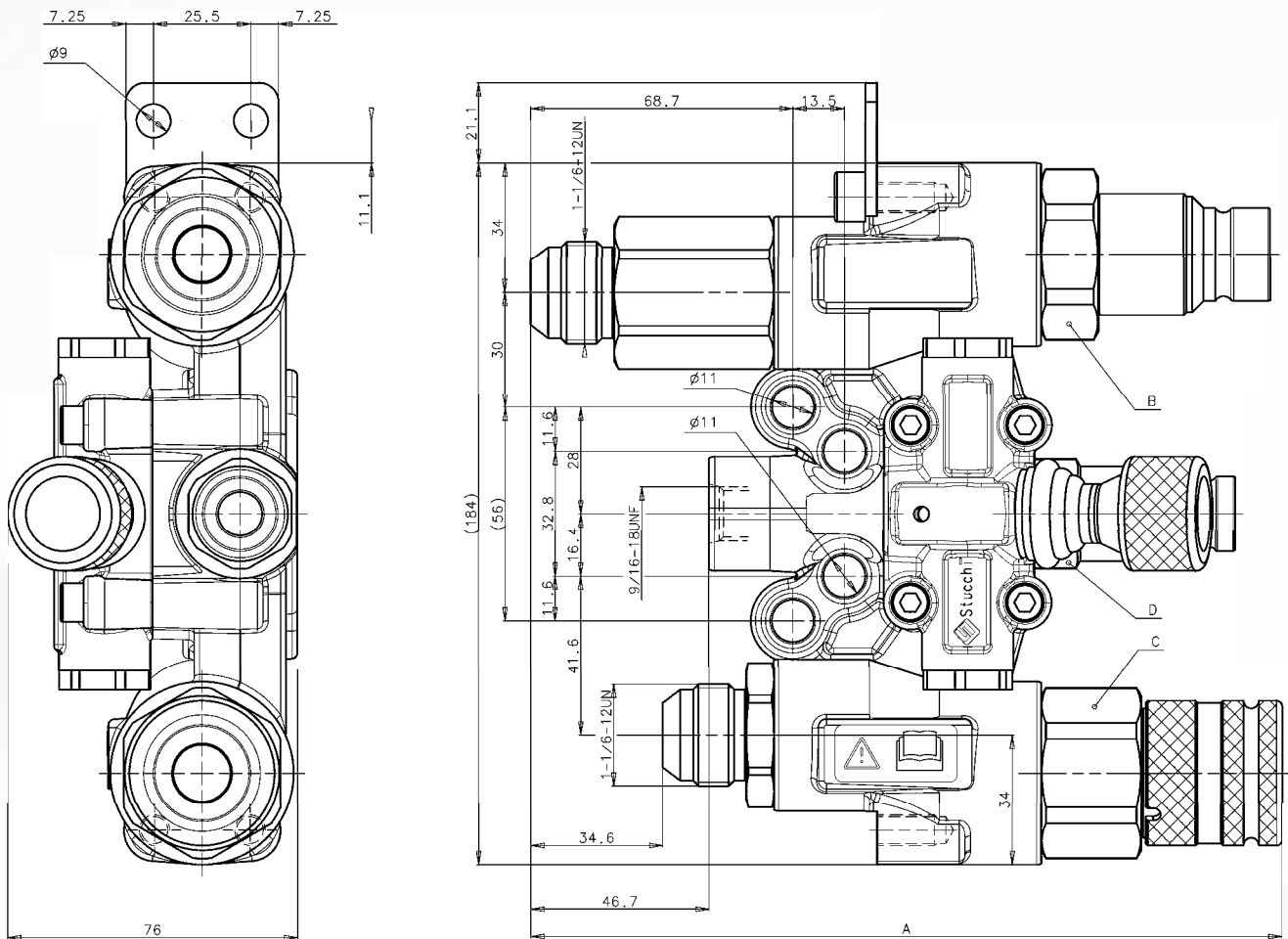


TABELLA INGOMBRI

Description	Unit	A	B	C	D	Up	Drain	Down	Unit	Weight
SATURN DN 13	mm	196.8	41	41	27	DN 12.5	DN 10	DN 12.5	Kg	4.312
	Inch	7.75	1.61	1.61	1.06				lb	9.506
SATURN DN 15	mm	203.7	41	41	27	DN 16	DN 10	DN 16	Kg	4.437
	Inch	8.02	1.61	1.61	1.06				lb	9.782
SATURN DN 17	mm	224	46	46	32	DN 19	DN 12.5	DN 19	Kg	5.052
	Inch	8.82	1.81	1.81	1.26				lb	11.138

I testi, dati ed illustrazioni indicati in questo catalogo, possono essere cambiati da Stucchi S.p.A in ogni momento senza preavviso. (CAT. Saturn - IT REV.00 Maggio 2009).

